



INFORMATION HABILLAGE FABRIKANTEN INFORMATION MANUFACTURING INFORMATION

11 1/2" ETA 2836-2

IH 2836-2 FDE 478916 11 17.03.2011

Spécifications techniques

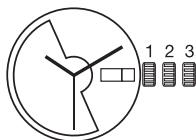
1. Forme et genre

Calibre rond 11 1/2"
Mouvement ancre mécanique.
Remontoir automatique.
28'800 alternances par heure
(4 Hz).
Pierres: 25

2. Dimensions en mm

Diamètre total 26,00
Diamètre d'encastage 25,60
Hauteur totale du mouvement 5,05

3. Fonctions



Affichage analogique:
heures, minutes, secondes.
Quantième et jour instantanés, correcteur
de quantième et de jour.

4. Manipulations et corrections

Tige de remontoir à 3 positions:

- Pos. 1 Position de marche et remontage manuel.
- Pos. 2 Correction rapide de la date et du jour.
- Pos. 3 Mise à l'heure, stop-seconde facultatif.

Dispositifs stop-seconde et de réglage fin facultatifs.

Technische Spezifikationen

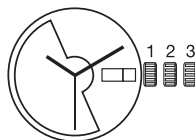
1. Form und Art

Rundes Kaliber 11 1/2"
Mechanisches Ankerwerk.
Automatischer Aufzug.
28'800 Halbschwingungen pro Stunde
(4 Hz).
Steine: 25

2. Abmessungen in mm

Gesamtdurchmesser 26,00
Gehäusepassungsdurchmesser 25,60
Gesamtwerkhöhe 5,05

3. Funktionen



Analoganzeige:
Stunden, Minuten, Sekunden.
Datum und Tag schnellschaltend, Datum-
und Tageskorrektor.

4. Manipulationen und Korrekturen

Aufzugswelle mit 3 Stellungen:

- Pos. 1 Gangstellung und Handaufzug.
- Pos. 2 Schnellkorrektur des Datums und des Tages.
- Pos. 3 Zeigerstellung, fakultativer Sekundenstopp.

Sekundenstopp- und Feinregulierungsvorrichtungen fakultativ.

Technical specifications

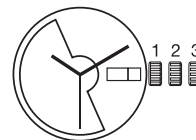
1. Shape and type

Round calibre 11 1/2"
Mechanical lever movement.
Self winding.
28'800 vibrations per hour
(4 Hz).
Jewels: 25

2. Dimensions in mm

Overall diameter 26.00
Case fitting diameter 25.60
Overall movement height 5.05

3. Functions



Analog display:
Hours, minutes, seconds.
Instantaneous date and day indicator, date
and day corrector.

4. Handling and corrections

Winding stem with 3 positions:

- Pos. 1 Running position and manual winding.
- Pos. 2 Quick correction of date and day.
- Pos. 3 Time setting, optional stop-second.

Optional stop-second and fine timing devices.



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Marketing-Sales | Bahnhofstrasse 9 | 2540 Grenchen | Switzerland
Phone +41 (0)32 655 71 11 | Fax +41 (0)32 655 71 74 | etamarketing@eta.ch | www.eta.ch

A COMPANY OF THE **SWATCH GROUP**

5. Principe de construction

Platine et ponts fabriqués en laiton.

Masse oscillante avec segment en métal lourd et roulement à billes.

Remontoir automatique.

6. Habillage

Le cadran est maintenu par 2 fixateurs de cadran.

Emboîtage

Afin d'éviter des dégâts importants au mouvement lors de chocs accidentels sur la couronne de remontoir, il est nécessaire de contrôler lors de l'emboîtage que l'espace entre la couronne et la carrure soit de 0,10 mm au maximum (voir plan TIGE: LONGUEUR, POSITION COURONNE).

7. Outillage

Mèche No 015570 pour contrôler le fonctionnement du quantième (sur la roue intermédiaire de quantième).

Outillage No 013831 pour poser et enlever le piton ETACHRON.

Porte-pièce No 085565 pour ouvrir et fermer les fixateurs de cadran.

Porte-pièce «presse-tirette» No 013781 pour enlever la tige de remontoir.

Outil No 118805 pour poser les fixateur de cadran.

Ces outils peuvent être commandés chez:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
P.O. Box 359
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
Fax +41 (0)32 655 84 30
etacs@eta.ch
www.eta.ch

5. Konstruktionsprinzip

Werkplatte und Brücken aus Messing hergestellt.

Schwungmasse aus Schwermetallsegment und Kugellager.

Automatischer Aufzug.

6. Ausstattung

Das Zifferblatt ist durch 2 Zifferblatthalter gehalten.

Werkeinbau

Zur Vermeidung von Schäden am Werk infolge von zufälligen Schlägen auf die Krone der Aufzugswelle muß beim Werkeinbau der Abstand zwischen Krone und Gehäusemittelteil überprüft werden, er darf höchstens 0,10 mm betragen (siehe Plan STELLWELLE: LAENGE, KRONENPOSITION).

7. Werkzeuge

Klinge Nr. 015570 für die Funktionskontrolle des Datumanzeigers (auf dem Datumzwischenrad).

Werkzeug Nr. 013831 zum Ein- und Herausdrücken des Spiralklötzchens ETACHRON.

Werkstückhalter Nr. 085565 zum Öffnen und Schliessen der Zifferblatthalter.

Werkstückhalter «presse-tirette» Nr. 013781 zum Herausnehmen der Aufzugswelle.

Werkzeug Nr. 118805 zum Setzen der Zifferblatthalter.

Diese Werkzeuge können bei folgender Adresse bestellt werden:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
P.O. Box 359
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
Fax +41 (0)32 655 84 30
etacs@eta.ch
www.eta.ch

5. Principle of construction

Main plates and bridges are made of brass.

Oscillating weight with segment of heavy metal and ball bearing.

Self-winding mechanism.

6. Casing

The dial is fixed by means of 2 dial fasteners.

Casing

To prevent major damage to the movement if the winding stem crown is inadvertently knocked, it is necessary to make sure that the gap between the crown and the middle is no more than 0.10 mm when fixing the movement in its case (see the plan STEM: LENGTH, CROWN POSITION).

7. Tools

Blade No. 015570 for checking the date indicator functions (on the intermediate date wheel).

Tool No. 013831 for fitting and removing the hairspring stud ETACHRON.

Movement holder No. 085565 for opening and closing the dial fasteners.

Movement holder «presse-tirette» No 013781 for extracting the winding stem.

Tool No. 118805 to fit the dial fastener.

These tools can be ordered from:

ETA SA Manufacture Horlogère Suisse
Customer Service
Bahnhofstrasse 9
P.O. Box 359
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 27 77
Fax +41 (0)32 655 84 30
etacs@eta.ch
www.eta.ch

8. Caractéristiques techniques complémentaires

Données indicatives, correspondantes au prix selon tarif en vigueur.

8. Ergänzende technische Daten

Richtwerte, gemäß gültigen Tarifen.

8. Supplementary technical characteristics

Recommended values, according to the current price list.

Exécution / Ausführung / Range		Standard	Elaboré
Ressort de barillet / Zugfeder / Barrel spring			
Type Typ Type		Nivaflex NO	
Moment de force Kraftmoment Moment of force	M1½ max. M24 mini.	11.86 Nmm (1210 pmm) 8.83 Nmm (900 pmm)	
Moment de glissement Gleitmoment Sliding moment	mini. max.	12.21 Nmm (1245 pmm) 16.57 Nmm (1690 pmm)	
Réserve de marche / Gangreserve / Power-reserve			
Position Position Position	CH* 5) mini.	38 h	
Amortisseurs de chocs Stossdämpfer Shock-absorber		Etachocs	
Assortiment / Assortiment / Escapement			
Roue d'échappement Hemmungsrad Escape wheel	Acier, plat poli, un biseau, inclinés polis, épilamée, Lubrifar. Stahl, flachpoliert, 1 Abschrägung, polierte Hebungsfächen, epilamisiert, Lubrifar. Steel, flat polished, 1 bevel, polished inclinations, epilame-coated, Lubrifar.		
Ancre Anker Pallet fork	Acier, poli de masse, plat poli, entrée bercée. Stahl, Trommel poliert, flachpoliert, Gabeleinschnitt abgerundet. Steel, bulk polished, flat polished, rounded-off lever-notch		
Levées Hebelsteine Pallets	Polyrubis, épilamées Polyrubin, epilamisiert Polyruby, epilame-coated		
Balancier Unruh Balance wheel	Nickel doré Nickel vergoldet Nickel gilt		
Axe Unruhwelle Staff	Epilamé, bouts plats Epilamisiert, Zapfenende flach Epilame-coated, flat ends		
Virole Spiralrolle Collet	Nivatronic		
Angle de levée Hebungswinkel Lift angle	50°		
Spiral Spiralfeder Hair-spring	Nivarox 2		
Traitement thermique Thermische Behandlung Heat treatment	Etable		
Réglage Regulierung Timing	Super II-A		

Exécution / Ausführung / Range	Standard		Elaboré
Réglages * / Regulierung * / Adjustment * 1) - 5)			
Positions Lagen Positions	(2) CH, 6H		(3) CH, 6H, 9H
Marche moyenne Mittelwert Gang Middel rate	0 h	12 ±12 s/d	7 ±7 s/d
Ecart max toutes positions Max. Abweichungen alle Lagen Max. divergence all positions	0 h	30 s/d	20 s/d
Isochronisme Isochronismus Isochronism	CH 0 h – CH 24 h	±20 s/d	±15 s/d
Amplitude max. Max. Schwingungsweite Max. amplitude	CH 0 h	315° ou 325° pour module additionnel 315° oder 325° für Zusatzmodul 315° or 325° for additionnal modul	
Amplitude min. Min. Schwingungsweite Min. amplitude	6H 24 h	200° ou 220° pour module additionnel 200° oder 220° für Zusatzmodul 200° or 220° for additionnal modul	
Indicateurs / Anzeiger / Indicators			
Position du guichet Fenster Window position	3 h		
Forme Fensterform Window shape	Rectangulaire Rechteckig Rectangular		
Traitement, décor / Behandlung, Dekor / Treatment, decor			
	Nickelage Vernickelt Nicked		
	Sans Ohne Without	5N	
Marquage / Markierung / Mark			
Frappé sur masse oscillante Auf Schwungmasse geprägt Stamped on oscillating weight	TWENTY-FIVE 25 JEWELS SWISS MADE		

8.1 Caractéristiques techniques complémentaires

Données indicatives, correspondantes au prix selon tarif en vigueur.

8.1 Ergänzende technische Daten

Richtwerte, gemäß gültigen Tarifen.

8.1 Supplementary technical characteristics

Recommended values, according to the current price list.

Exécution / Ausführung / Range		Top	Chronomètre
Ressort de barillet / Zugfeder / Barrel spring			
Type Typ Type		Nivaflex NM	
Moment de force Kraftmoment Moment of force	M1½ max. M24 mini.	11.86 Nmm (1210 pmm) 8.92 Nmm (910 pmm)	
Moment de glissement Gleitmoment Sliding moment	mini. max.	12.21 Nmm (1245 pmm) 16.57 Nmm (1690 pmm)	
Réserve de marche / Gangreserve / Power-reserve			
Position Position Position	CH* 5) min.	38 h	
Amortisseurs de chocs Stossdämpfer Shock-absorber		Incabloc	
Assortiment / Assortiment / Escapement			
Roue d'échappement Hemmungsrad Escape wheel	Acier, plat poli, un biseau, inclinés polis, épilamée, Lubrifar. Stahl, flachpoliert, 1 Abschrägung, polierte Hebungsf lächen, ep ilamisiert, Lubrifar. Steel, flat polished, 1 bevel, polished inclinations, ep ilame-coated, Lubrifar.		

Ancre Anker Pallet fork	Acier, poli de masse, plat poli, entrée bercée. Stahl, Trommel poliert, flachpoliert, Gabeleinschnitt abgerundet. Steel, bulk polished, flat polished, rounded-off lever-notch
Levées Hebelsteine Pallets	Rubis rouge, épilamées Roter Rubin, epilamisiert Red ruby, epilame-coated
Balancier Unruh Balance wheel	Glucydur doré, trous borgnes Glucydur vergoldet, blindlöcher Glucydur gilt, blind holes
Axe Unruhwelle Staff	Épilamé, bouts plats Epilamisiert, Zapfenende flach Epilame-coated, flat ends
Virole Spiralrolle Collet	Nivatronic
Angle de levée Hebungswinkel Lift angle	50°
Spiral Spiralfeder Hair-spring	Anachron
Traitement thermique Thermische Behandlung Heat treatment	Etastable
Réglage Regulierung Timing	Omegamétrique pour chronomètre Omegametrik für Chronometer Omegametric for chronometers

Exécution / Ausführung / Range	Top	Chronomètre
--------------------------------	-----	-------------

Réglages * / Regulierung * / Adjustment * 1) - 5)

Positions Lagen Positions	(5) CH, FH, 6H, 9H, 3H	
Marche moyenne Mittelwert Gang Middel rate	0 h	4 ±4 s/d
Ecart max toutes positions Max. Abweichungen alle Lagen Max. divergence all positions	0 h	15 s/d
Isochronisme Isochronismus Isochronism	CH 0 h – CH 24 h	±10 s/d
Amplitude max. Max. Schwingungsweite Max. amplitude	CH 0 h	315° ou 325° pour module additionnel 315° oder 325° für Zusatzmodul 315° or 325° for additionnal modul
Amplitude min. Min. Schwingungsweite Min. amplitude	6H 24 h	200° ou 220° pour module additionnel 200° oder 220° für Zusatzmodul 200° or 220° for additionnal modul

Indicateurs / Anzeiger / Indicators

Position du guichet Fenster Window position	3 h
Forme Fensterform Window shape	Rectangulaire Rechteckig Rectangular

Traitement, décor / Behandlung, Dekor / Treatment, decor

	Nickelage Vernickelt Nicked
	Masse colimaçonnée, nickelée Schwungmasse gewendelt, vernickelt Oscillating weight snailed, nickeled

Marquage / Markierung / Mark

Frappé sur masse oscillante Auf Schwungmasse geprägt Stamped on oscillating weight	TWENTY-FIVE 25 JEWELS SWISS MADE		
Gravé sur pont barillet Graviert auf Federhausbrücke Engraved on barrel bridge			Numéro consécutif Fortlaufende Nummern Consecutive numbers

- * 1) Références pour mesure de marche
Referenzen für Gangmessungen
References to measure the rate
- | | | |
|--|------------------|--|
| Repère max. (position CH à 0 h)
Abfall Maxi. (Lage CH – 0 h)
Adjusting mark (position CH – 0 h) | 0,8 ms
0,6 ms | Standard & Elaboré
TOP & Chronomètre |
| Temps de stabilisation / Reprise de marche
Stabilisationszeit / Wiederaufnahme des Ganges
Stabilisation time / rate resumption | 20 s | Valeur conseillée
Empfohlener Wert
Recommended value |
| Temps d'intégration / mesure
Integrationszeit / Messung
Integration time / measuring | 40 s | Valeur conseillée
Empfohlener Wert
Recommended value |
- 2) Les valeurs limites sont sujettes à interprétation: 95 % des pièces livrées par lot doivent se situer dans les marges indiquées.
Die Grenzwerte sind eine Frage der Auslegung: 95 % der in einer Lieferung enthaltenen Stücke müssen innerhalb der angegebenen Limiten liegen.
The limit values are subject to interpretation: 95 % of the pieces delivered in a lot must be within the specified limits.
- 3) Toutes les mesures se font sans calendrier en prise et chrono non embrayé. Les contrôles à armage haut, désignés par 0 h, se font entre 1 et 3 heures après armage complet.
Für die Messungen darf sich der Kalender nicht im Eingriff befinden und der Chrono muss ausgekuppelt sein. Die Kontrolle bei Vollaufzug, angegeben mit 0 h, wird 1 bis 3 Stunden nach dem Aufziehen gemacht.
All check are made without the calendar in function and chrono not coupled. The check has to be done at full winding, referred to as 0 h, after 1 to 3 hours running.
- 4) Lors du contrôle des marches instantanées et des amplitudes, il faut impérativement tenir compte des imprécisions de mesure dues aux appareils, à la température et à la pression atmosphérique agissant sur les réglages.
Im Weiteren muss bei einer augenblicklichen Gang- und Schwingungsweiterekontrolle unbedingt die momentane Einwirkung der Apparate bzw. der Raumtemperatur und des Atmosphärendrucks einbezogen werden.
When checking the instantaneous rate and the amplitudes, the inherent tolerance of the measuring instruments and the influence of temperature variations and the atmospheric pressure must be taken into account.

5) Positions selon les normes NIHS Positionen nach den NIHS-Normen Positions according to the norms NIHS		Désignations courantes pour horlogers Gebräuchliche Bezeichnungen für Uhrmacher Common designations for watchmakers
CH	Horizontale, cadran en haut / Horizontal, Zifferblatt oben / Horizontal, dial up	HH - Horizontale Haut / ZO - Zifferblatt Oben / DU - Dial Up
FH	Horizontale, fond en haut / Horizontal, Zifferblatt unten / Horizontal, dial down	HB - Horizontale Bas / ZU - Zifferblatt Unten / DD - Dial Down
6H	Verticale, 6 heures en haut / Vertikal, 6 Uhr oben / Vertical, 6 o'clock up	VG - Verticale Gauche / KL - Krone Links / PL - Position Left
9H	Verticale, 9 heures en haut / Vertikal, 9 Uhr oben / Vertical, 9 o'clock up	VB - Verticale Bas / KU - Krone Unten / PD - Position Down
3H	Verticale, 3 heures en haut / Vertikal, 3 Uhr oben / Vertical, 3 o'clock up	VH - Verticale Haut / KO - Krone Oben / PU - Position Up

9. Remontage

9.1 Par la tige de remontoir

Nombre de tours mini.: 27
A l'aide d'un moteur:
- dispositif automatique monté:
vitesse max.: 100 t/min
temps max.: 25 s
- dispositif automatique non monté:
vitesse max.: 400 t/min
temps max.: 10 s

9. Aufzug

9.1 Über die Aufzugswelle

Umdrehungen mini.: 27
Mit Hilfe eines Aufzugmotors:
- Automatik-Mechanismus montiert:
Geschwindigkeit max.: 100 U/min
Zeit max.: 25 s
- Automatik-Mechanismus nicht montiert:
Geschwindigkeit max.: 400 U/min
Zeit max.: 10 s

9. Winding

9.1 With winding stem

Turns mini.: 27
With help of motor:
- self-winding mechanism assembled:
speed max.: 100 t/min
time max.: 25 s
- self-winding mechanism not assembled:
speed max.: 400 t/min
time max.: 10 s

9.2 Par le dispositif automatique

Sur machine Chapuis
(mouvement en marche) 1 h 30
(Rotation 16 cycles/min)
Sur Cyclotest (mouvement arrêté,
tige tirée) 1250 tours
(Rotation 4 t/min)

9.2 Über den automatischen Aufzug

Auf Chapuis-Maschine
(Werk in Betrieb) 1 h 30
(Drehgeschwindigkeit 16 Zyklen/min)
Auf Cyclotest (Werk ausser Betrieb,
Stellwelle gezogen) 1250 Umdrehungen
(Drehgeschwindigkeit 4 U/min)

9.2 With the self winding

On Chapuis apparatus
(movement in motion) 1 h 30
(Rotation 16 cycles/min)
On Cyclotest (stopped movement,
stem pulled out) 1250 turns
(Rotation 4 t/min)

10. Marquage CE



Les mouvements mécaniques ne sont pas concernés par une directive CE et ne peuvent pas être marqués avec le logo CE.

10. CE-Markierung

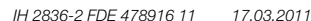


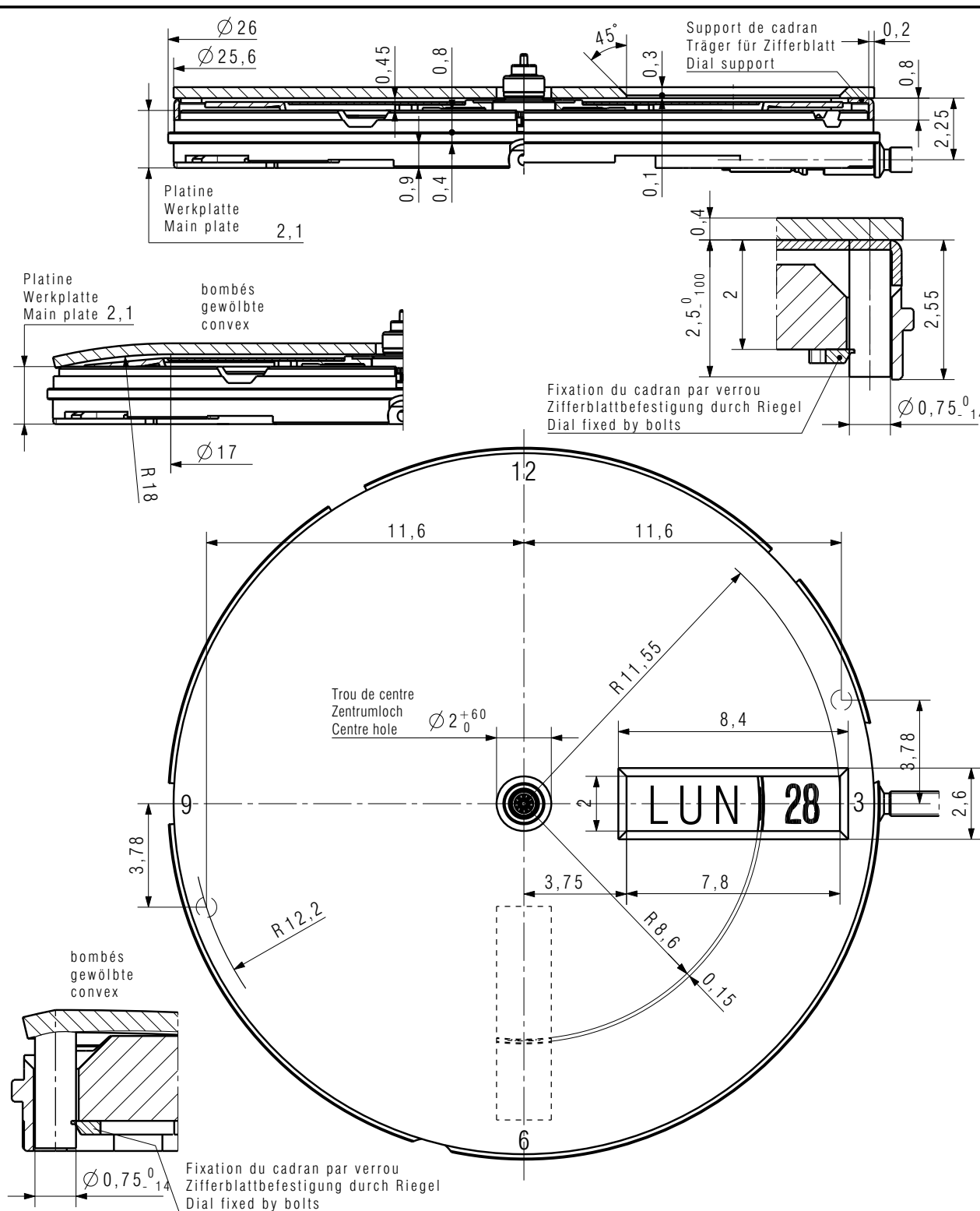
Die mechanischen Werke sind nicht von einer CE-Richtlinie betroffen und dürfen deshalb nicht mit einer CE-Kennzeichnung versehen werden.

10. Marking CE



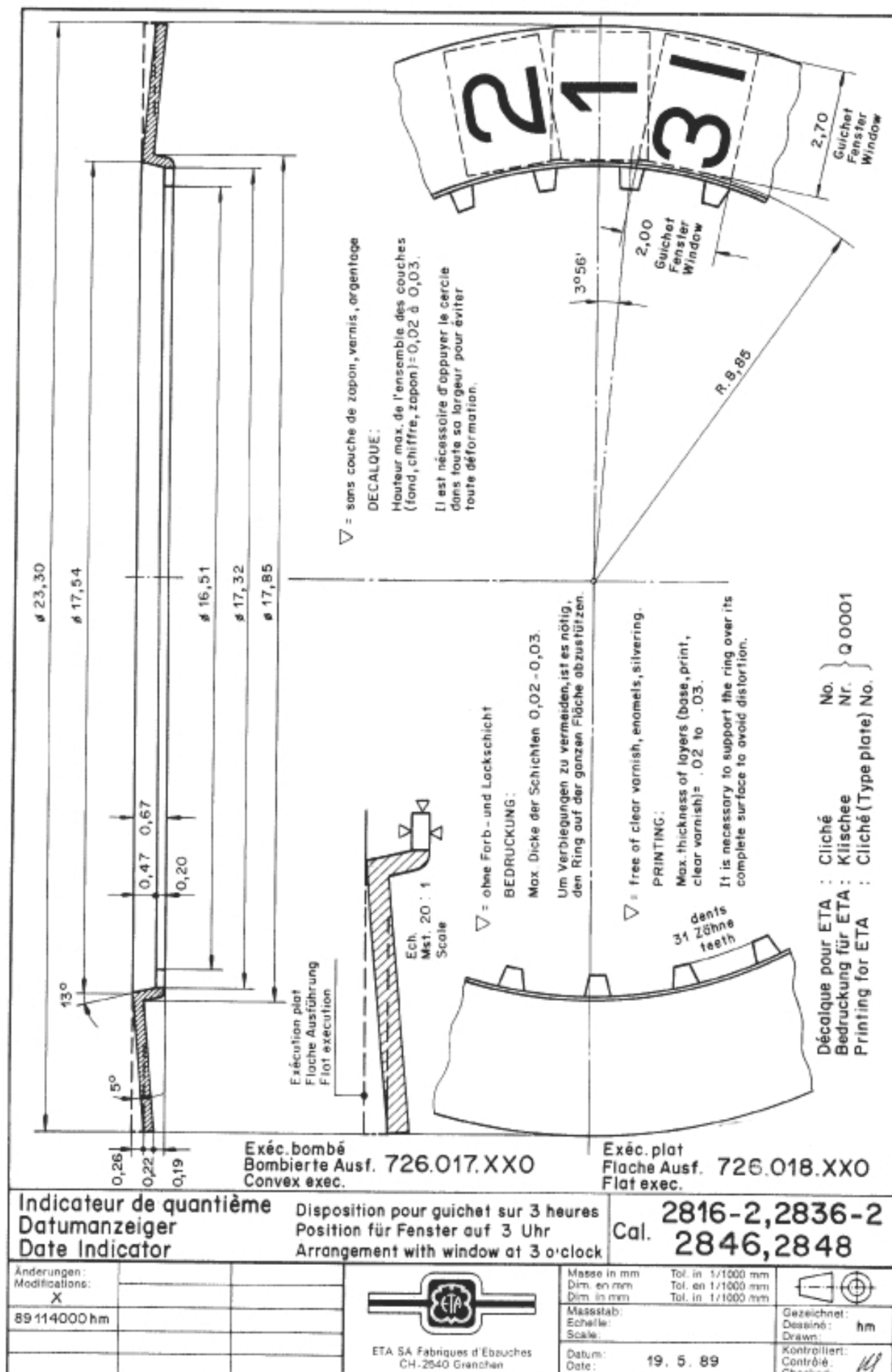
The mechanical movements are not concerned by a CE directive and therefore cannot carry the CE logo.





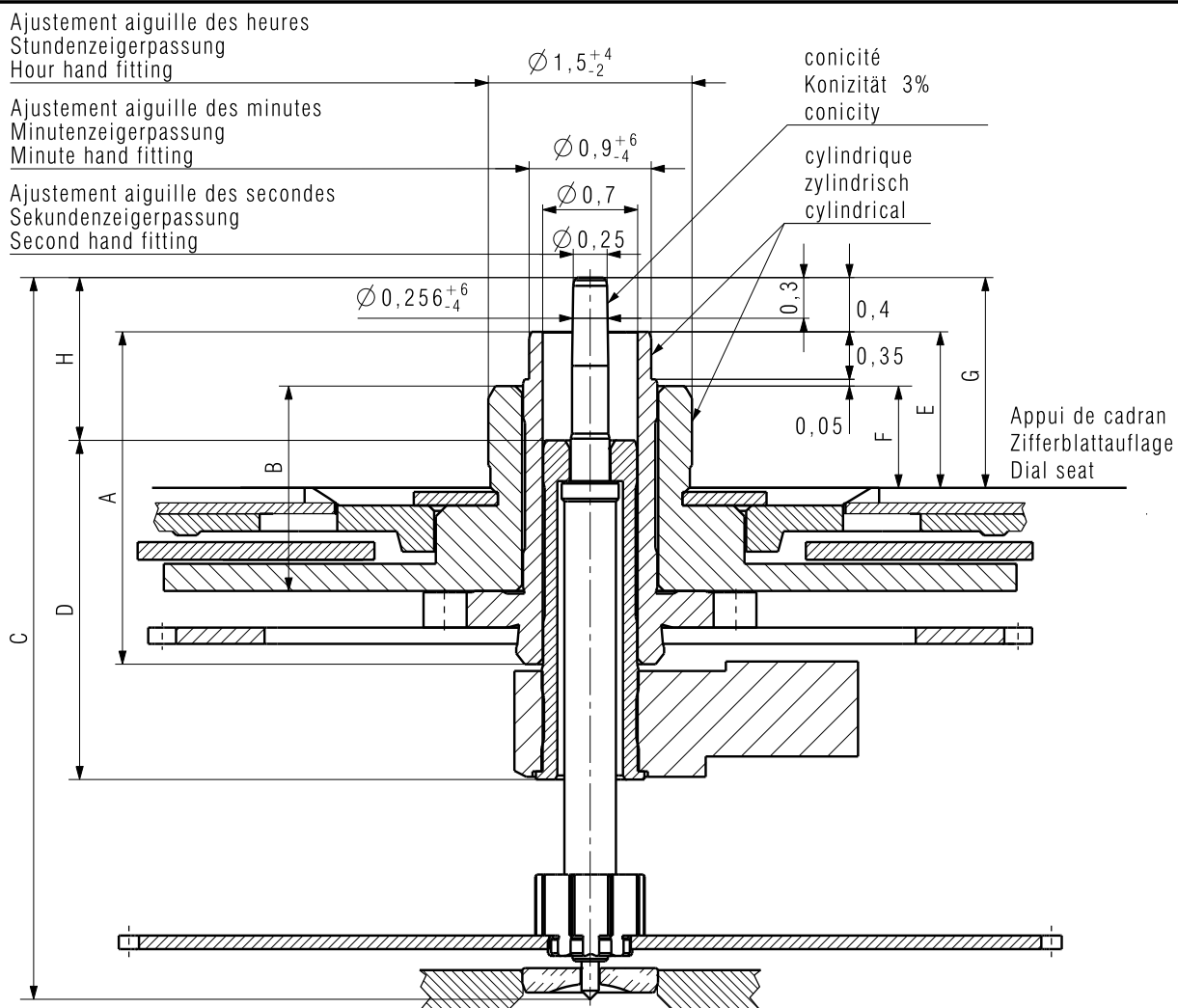
Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

Kaliber / Calibre / Caliber 2836- 2		Massstab Echelle Scale - -		CATIA V5	
				Masse in mm Dimensions en mm Dimensions in mm	
				Tol. 1/1000 mm	
INDICATIONS POUR CADRAN ANGABEN FÜR ZIFFERBLATT INDICATIONS FOR DIAL		Plats et bombés Flache und gewölbte Flat and convex		Version Révision 01	Blatt Feuille Sheet 00
Z0091448		01		00	
Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for		Klass. Class. ZVACC		KUN	
Aenderung/Modification		Erstellt Etabli Created 19.01.2011		Geprüft Contrôlé Controlled 23.02.2011	
26492		HID		Freigegeben Libéré Released 23.02.2011	
HID		HID		HID	





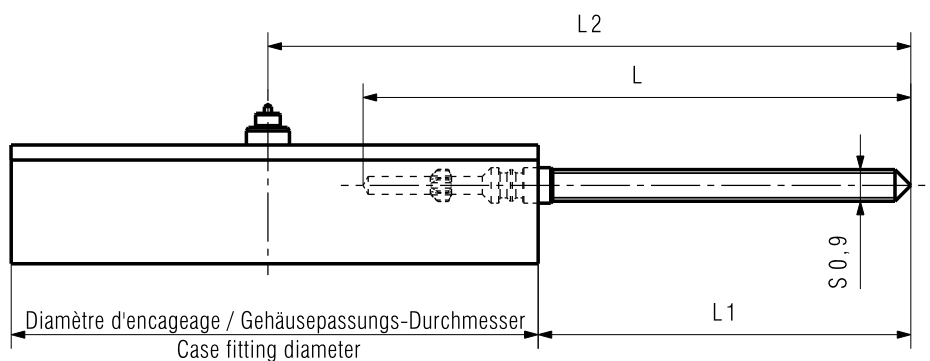
Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers. Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden. We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.



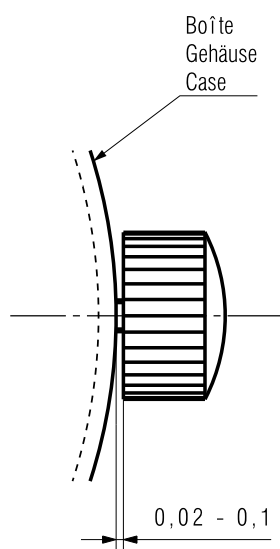
Aiguillage Zeigerwerkhöhe Hand fitting height	Longueur/Länge/Length				Dépassement Höhe über Zifferblattauflage Height over dial seat			H	Ep.cadran Zifferblattstärke Dial thickness
	A	B	C	D	E	F	G		
	Chaussée Minutenrohr Cannon-pinion	Roue des heures Stundenrad Hour wheel	Pig.des sec. Sekundentrieb Sec.wheel pin.	Tube de centre Zentrumrohr Centre tube	Chaussée Minutenrohr Cannon-pinion	Roue des heures Stundenrad Hour wheel	Pig.des sec. Sekundentrieb Sec.wheel pin.		
3	2,45	1,50	5,32	2,50	1,15	0,75	1,55	1,20	
4 normal	2,70	1,75	5,57	2,50	1,40	1,00	1,80	1,45	
5	2,95	2,00	5,82	2,50	1,65	1,25	2,05	1,70	
6	3,20	2,25	6,07	2,50	1,90	1,50	2,30	1,95	
Aiguilles Zeiger Hands					Aiguille d'heure Stundenzeiger Hour hand		Aiguille de minute Minutenzeiger Minute hand		Aiguille de seconde Sekundenzeiger Second hand
Masse/Masse/Mass					max.	mg			
Balourd/Unwucht/Unbalance					max.	µNm			
Force de chassage/Setzkraft/Press-in force					max.	N			
Kaliber / Calibre / Caliber 2834-2 / 2836-2						Masstab Echelle Scale --		CATIA V5	
							Masse in mm Dimensions en mm Dimensions in mm	Tol. 1/1000 mm	
AIGUILLAGES ZEIGERWERKHÖHEN HAND FITTING HEIGHTS						Z0091643	Version 01	Revision 00	Blatt Feuille Sheet 01/01
Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for				Klass. ZVACC		KUN			
Aenderung/Modification				Erstellt Etabli Created		Geprüft Contrôlé Controlled		Freigegeben Libéré Released	
24152				13.11.2008 HID		04.12.2008 HID		04.12.2008 FEU	



A COMPANY OF THE SWATCH GROUP



Longueur de la tige Länge der Stellwelle Length of setting stem	L	L1	L2
Normal	16,00	8,65	21,65

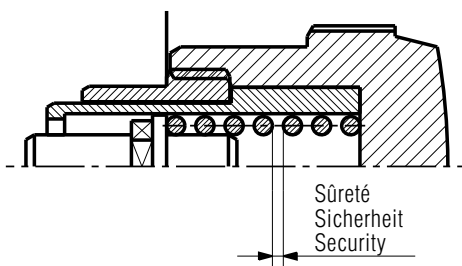


Kaliber / Calibre / Caliber		Massstab Echelle Scale --			CATIA V5		
2801-2 , 2804-2 , 2824-2 , 2826-2 2834-2 , 2836-2			Masse in mm Dimensions en mm Dimensions in mm Tol.1/1000 mm				
TIGE: LONGUEUR, POSITION COURONNE STELLWELLE: LAENGE, KRONENPOSITION STEM: LENGTH, CROWN POSITION			Z0258901		Version 03	Revision Révision 00	Blatt Feuille Sheet 01/01
 ETA SA MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE DEPUIS 1793  A COMPANY OF THE SWATCH GROUP		Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for		Klass. ZVACC		KUN	
		Aenderung/Modification 22896		Erstellt Établi Created 12.12.2007 HID		Geprüft Contrôlé Controlled 12.12.2007 HID	

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers. Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden. We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

Force du ressort
Federkraft
Force of spring

max. 13N

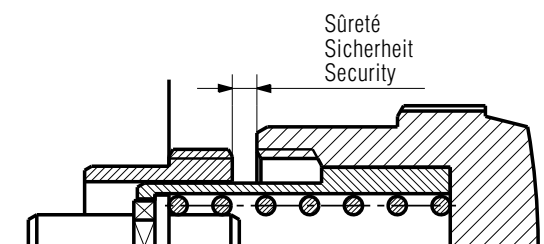


Sûreté
Sicherheit
Security

Fonction
Funktion
Function

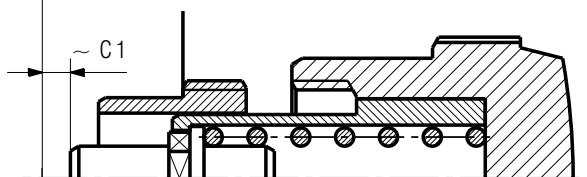
Couronne vissée
Krone zugeschraubt
Crown tightened

sans calendrier ohne Kalender without calendar		avec calendrier mit Kalender with calendar	
course de la tige Weg der Stellwelle Travel of setting stem		course de la tige Weg der Stellwelle Travel of setting stem	
C	0,80	C1	0,30
		C2	0,50

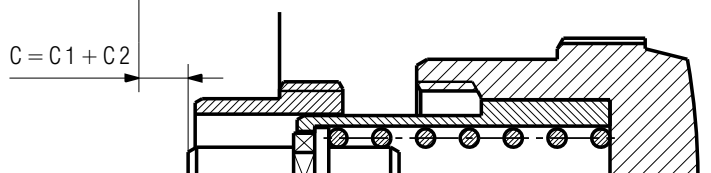


Sûreté
Sicherheit
Security

Remonter
Aufziehen
Wind up

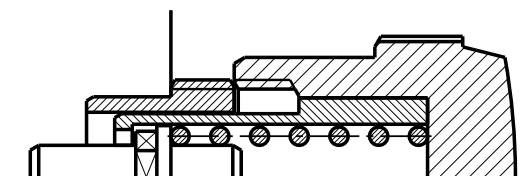


Correction date
Datum einstellen
Adjust date



Mise à l'heure
Zeiger stellen
Adjust time

min. 9N



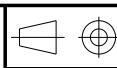
Position neutre
Neutrale Stellung
Neutral position

Kaliber / Calibre / Caliber

2801-2, 2804-2, 2824-2, 2826-2
2834-2, 2836-2

Massstab
Echelle
Scale

--



CATIA V5

Masse in mm
Dimensions en mm
Dimensions in mm

Tol.1/1000 mm

COURONNE VISSEE: POSITIONS
GESCHRAUBTE KRONE: STELLUNGEN
SCREWED CROWN: POSITIONS

Z0286796

Version

01

Revision

00

Blatt

01/01



ETA SA
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

Ersatz für/En remplacement de/Remplacement for

Aenderung/Modification

20793

Klass.
Class.

ZVACC

KUN

Erstellt

Etabli

Created

04.11.2005 HID

Geprüft

Contrôlé

Controlled

04.11.2005 RIP

Freigegeben

Libéré

Released

04.11.2005 RIE

A COMPANY OF THE SWATCH GROUP

Cette page est laissée vide
intentionnellement en cas d'impression
au format A3.

Diese Seite wird absichtlich leer
gelassen für den Fall, dass im
A3-Format gedruckt wird.

This page has deliberately been
left blank in case of A3 format
printing.

**Modifications comparées aux versions
précédentes du document****Änderungen gegenüber
vorhergehenden Dokumentversionen****Modifications compared with previous
document versions**

Version	Date Datum Date	Modification	Änderung	Modification	Page Seite Page
11	17.03.2011	Nouveau plan	Neue Zeichnung	New drawing	9
10	27.07.2010	Suppression chapitre "contrôle à réception"	Kapitel "Eingangskontrolle" entfernt	Abolition of the chapter "incoming inspection"	6
		Modification texte "principe de construction"	Text "Konstruktionsprinzip" geändert	Modification text "principle of construction"	2
09	22.10.2009	Marquage CE	CE-Markierung	Marking CE	7
08	06.02.2009	Nouveaux plans	Neue Zeichnungen	New drawings	8, 10, 11, 12
		Répartition des calibres	Aufteilung pro Kaliber	Allocation per caliber	1-16
		Nouveau layout	Neues layout	New layout	1-16

Sous réserve de toutes modifications.

Änderungen vorbehalten.

All modifications reserved.

**Ce document se trouve sur le
Customer Service Portal (CSP) :****www.eta.ch**

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Documents techniques

**Dieses Dokument finden Sie im
Customer Service Portal (CSP):****www.eta.ch**

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Technische Dokumente

**This document can be found on the
Customer Service Portal (CSP):****www.eta.ch**

- Customer Service
- Customer Service Portal
- Technical Documents



ETA^{SA}
MANUFACTURE HORLOGÈRE SUISSE
DEPUIS 1793

MARKETING-SALES

Bahnhofstrasse 9
2540 Grenchen
Switzerland

Phone +41 (0)32 655 71 11
Fax +41 (0)32 655 71 74

etamarketing@eta.ch
www.eta.ch